

SCHEDA TECNICA SPINTORE “ TANTALO”

DIMENSIONI E CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Lunghezza max fuori tutto: 16,3 mt
- Lunghezza fra le p.p 15,7 mt
- Altezza di costruzione 1,95 mt
- Larghezza 4,6 mt
- Stazza lorda 37 ton
- Immersione a pieno carico 0,95 mt
- Dislocamento a pieno carico 35 ton
- Velocità Massima 12 nodi
- Velocità di Crociera 10 nodi
- Motori Principali 2 x VM1308 MH14
- Potenza motori di propulsione 2 x 200 CV @1800 rpm
- Navigazione Acque interne e promiscue

EQUIPAGGIAMENTO E ARMAMENTO:

- Radar
- Eco scandaglio
- Gps
- VHF GMDSS
- Plotter
- Lampeggianti
- Pompa antincendio e esaurimento
- Gancio rimorchio
- Dotazioni di sicurezza
- N° 2 nabricchi a prua da 10 ton